

Chromo-Nickel 32.01

Classificação

AWS SFA-5.9 ER 312

Descrição / Aplicações

Arame e vareta para a soldagem de aços de composição dissimilar com elevada resistência mecânica e ao fissuramento, aços-carbono e aços beneficiados de alta resistência mecânica, chapas para blindagem, aços austeníticos ao manganês, aços ferramenta. Indicado para depósitos resistentes ao desgaste, bem como almofadas de depósito de revestimentos duros, além de apresentar uma excelente resistência a altas temperaturas e à corrosão.

Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Fe	Mn
0,15 Máx.	28,0- 32,0	8,0- 10,5	0,03 Máx.	0,03 Máx.	0,3- 0,65	0,75 Máx.	0,75 Máx.	Bal.	1,0- 2,5